

Инструкция по эксплуатации на Русском языке:

Машинка для тафтинга Danella (ОЕН2)

Игла машинки для тафтинга Danella рассчитана для работы с пряжей из 5-8 скрученных нитей. Для такой иглы наиболее подходит пряжа Danella из 100% шерсти, но можно использовать и пряжу из акрила. Машинка заправляется нитью с помощью обычной штопальной иглы, как показано на рисунке 1. Переведите внутреннюю и внешнюю иглы машинки в крайнее верхнее положение. Проденьте штопальную иглу в ушко внешней иглы и далее вниз через отверстие в лапке машинки, как показано на рисунке 1. Проденьте нить и оставьте конец нити не более 1,5 см с обратной стороны.

Перед началом работы убедитесь, что основа туго натянута и раздвижная рама Danella находится в идеальном состоянии. Если у вас нет станка для установки рамы, тогда, сидя за обеденным столом, поставьте раму на колени, опустив верхнюю часть рамы на край стола. Возьмите ручку машинки в левую руку (если вы правша) и прижмите лапку машинки плотно к основе. Зажмите нить между лапкой машинки и основой, оставив конец нити позади хода машинки.

Правой рукой поворачивайте ручку. (Внимание: если пряжа слишком толстая, ручка поворачиваться не будет). При повороте ручки начинается процесс образования петель: проходя через основу, игла будет создавать петлю за петлей. Не пытайтесь толкать машинку, она будет перемещаться по основе и регулировать расстояние между петлями самостоятельно. Просто аккуратно приклоните машинку немного под углом вправо к поверхности и плотно

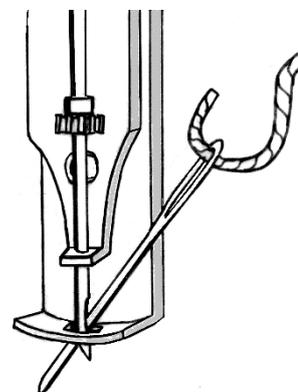


Рисунок 1

прижмите лапку машинки к основе. Обычно игла проходит насквозь через основу, но иногда случается, что игла попадает в нить основы и застревает в ней, тогда лапка машинки приподнимается над основой. В этом случае верните иглу назад и снова попытайтесь пробить основу между нитями.

Машинка может перемещаться в двух направлениях. Для прошивки в противоположную сторону поверните ручку в обратном направлении. Когда соберетесь прошивать ряд в противоположную сторону, установите иглу в новый ряд. Частота петель с лицевой стороны будет зависеть от частоты рядов строчек. Прошивайте ряды на таком расстоянии, чтобы основа между рядами была едва заметна, но не плотнее. Во избежание натяжения нити, оставьте несколько метров пряжи, поступающей в машинку, свободно лежащей на канве. Если нить будет натянута, то это приведет к тому, что петли будут разной высоты.

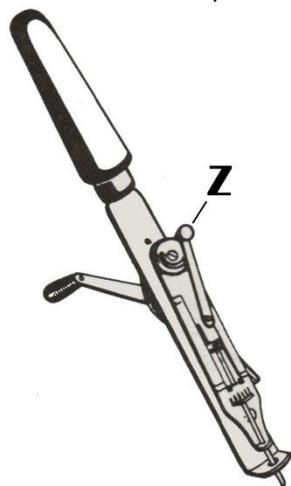


Рисунок 2

Для получения четких контуров узора, рекомендуется начинать с прошивки одним-двумя рядами строчек контуров деталей узора, а затем заполнять площадь детали, прошивая строчки "вверх-вниз". Оставшиеся концы пряжи

должны быть срезаны на расстоянии 2-3 мм от основы. Ошибки в работе могут быть легко исправлены: приподнимите машинку над основой, переведите обе иглы в верхнее положение, распустите петли, протягивая пряжу обратно через иглу, и продолжайте работу.

Машинка для тафтинга Danella может делать 3 типа петель разных по высоте. Для получения нужной высоты петли, переставьте винт, обозначенный Z на рисунке 2, в одно из трех отверстий на соединительной рейке, которая перемещает внутреннюю иглу. Среднее количество пряжи требующееся на 1 кв.м основы около 1000 г для самых коротких петель, около 1200 г для средних петель, и около 1400 г для длинных петель.

Для получения дополнительных инструкций вы можете приобрести книгу "Тафтинг - петлевой ковер своими руками" С. Эйко, или посетить наш сайт www.danella.dk, где вы также сможете найти наши контактные данные и многое другое.

Danella